Schlüter Systems®

INOVACE S PROFILEM

Schlüter®-QUADEC

Rohy stěn a ukončení
pro dekorativní ochranu hran

2.10
Technický list výrobku

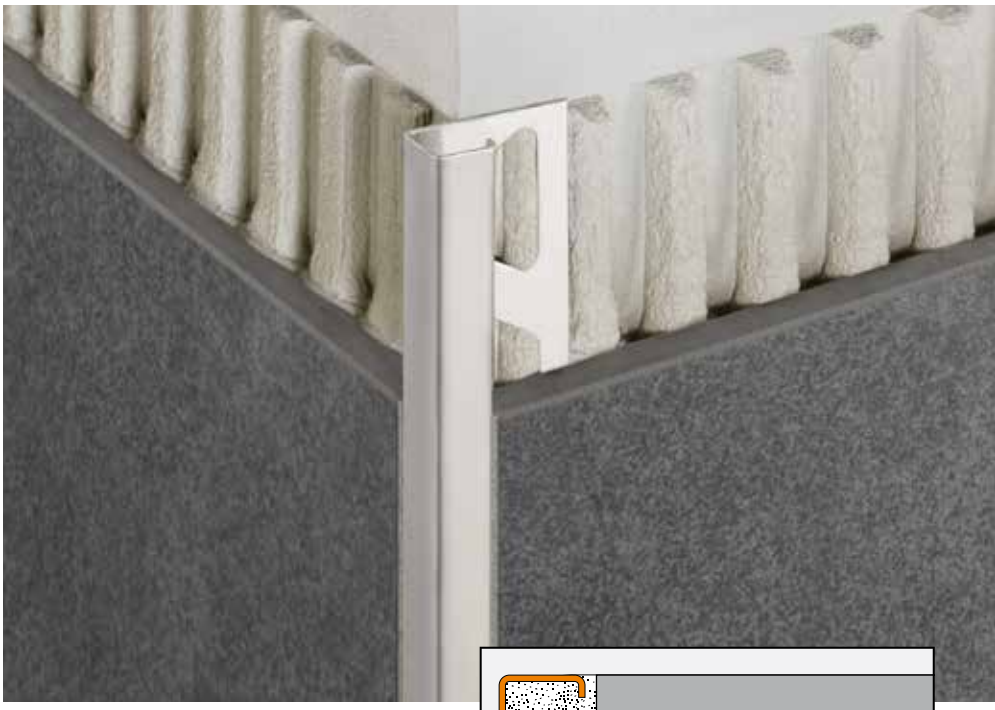
Použití a funkce

Schlüter-QUADEC je kvalitní ukončovací profil z ušlechtilé oceli pro vnější hrany obkladů a dlažeb, který poskytuje dobrou ochranu hran. Pohledová plocha profilu vytváří vnější pravoúhlý roh obkladu.
Integrovaným vymezovačem spáry je u hliníkových profilů definována min. spára mezi profilem a obkládačkami.
Profily, které se dodávají v různých materiálech, barvách a povrchových úpravách, umožňují barevné sladění vnějších hran obkladu s barvami obkládaček a spár nebo vytvoření zajímavých dekorativních kontrastů. Schlüter-QUADEC-E a -A dobře ladí s bordurovými profily Schlüter-QUADEC-FS nebo Schlüter-DESIGNLINE.
Kromě dekorativní funkce profil účinně chrání hranu obkladu před mechanickým poškozením.
Schlüter-QUADEC jako ochrana hran z ušlechtilé oceli je zvlástě odolný proti opotřebení a je proto použitelný i jako ukončovací hrana podlahy nebo schodů.
Pomocí QUADEC lze také vytvořit ukončení, hrany nebo zakrytí soklů jiných povrchových materiálů jako jsou koberec, parkety, dlažba z přírodního kamene nebo stěrky z epoxidové pryskyřice.
Pro jednoduché a dokonalé spojení QUADEC profilů ve vnitřních koutech a na vnějších rozích lze dodat vhodné tvarovky a pro vybrané materiály spojky a koncovky.

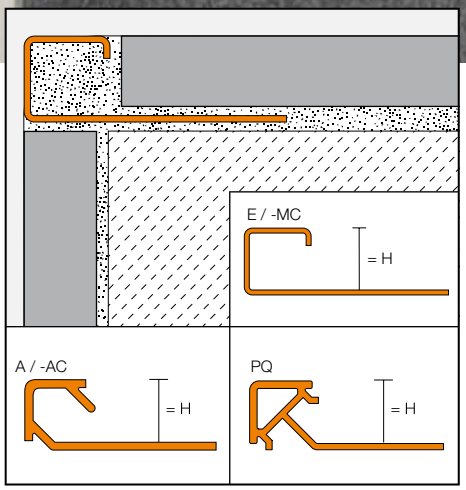
Materiál

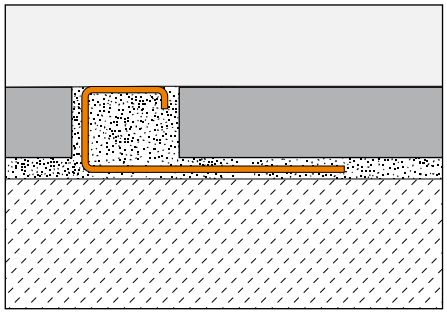
Schlüter-QUADEC lze dodat v následujících materiálových provedeních:

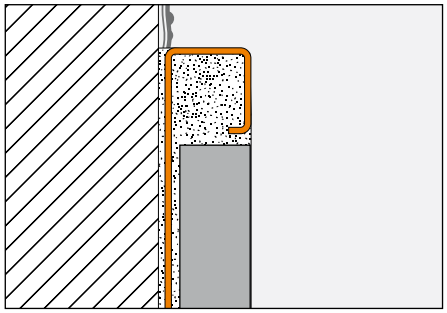
E = ušlechtilá ocel
V2A č. materiálu 1.4301 = AISI 304
V4A č. materiálu 1.4404 = AISI 316L
EB = ušlechtilá ocel kartáčovaná

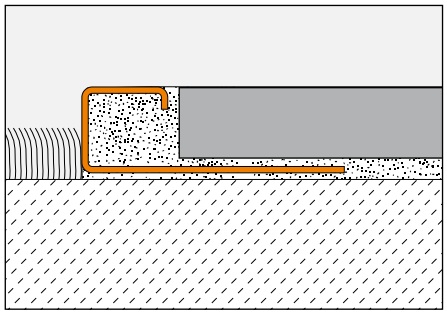


EP = ušlechtilá ocel leštěná
MC = mosaz chromovaná
AE = hliník přírodní matně eloxovaný
AT = hliník titan matně eloxovaný
ACG = hliník eloxovaný leskle chromem
ACGB = hliník eloxovaný chromem kartáčovaný
ATG = hliník titan leskle eloxovaný
ATGB = hliník titan eloxovaný kartáčovaný
AEX = hliník přírodní eloxovaný křížem broušený
AMX = hliník eloxovaný mosazí křížem broušený
ATX = hliník titan matně eloxovaný křížem broušený
AQGX = hliník eloxovaný křížem broušený křemenná šedá
TS = hliník strukturovaný povrch
AC = hliník barevně lakovaný
PQ = PVC barevné









Vlastnosti materiálu a oblasti použití:

Schlüter-QUADEC se vyrábí v celé řadě různých materiálů a povrchových úprav.
Při chemickém nebo mechanickém namáhání je nutné předem vyjasnit použitelnost profilu pro každý jednotlivý případ zvlášť.
Dále jsou uvedeny pouze některé všeobecné pokyny.
Schlüter-QUADEC-MC (mosaz chromovaná) je zvláště vhodný pro vnější rohy stěn a ukončení např. v kombinaci s chromovanými armaturami v koupelnách. Pohledové plochy je nutné chránit proti oděru a poškrábání´. Malta nebo spárovací materiál musí být z profilu okamžitě odstraněny.
Schlüter-QUADEC-E se tvaruje z pásů ušlechtilé oceli V2A (materiál 1.4301) nebo V4A (materiál 1.4404). Schlüter-QUADEC-E odolává velkému mechanickému namáhání a je vhodný pro použití i tam, kde je důležitá odolnost proti chemikáliím a kyselinám, např. v potravinářském průmyslu, v pivovarech, mlékárnách, velkokuchyních a nemocnicích, ale i v oblasti bydlení. Podle očekávaného namáhání lze volit mezi legováním materiálu 1.4301 nebo 1.4404. U vyššího namáhání jako např. v bazénech (sladká voda) doporučujeme použít V4A.
Ani ušlechtilá ocel v kvalitě 1.4404 není odolná vůči veškerému chemickému namáhání jako např. vůči kyselině solné, kyselině fluorovodíkové nebo vůči určitým koncentracím chlóru a solných roztoků.
To platí v určitých případech i pro bazény se slanou mořskou vodou. Očekávané chemické namáhání je proto nutné vyjasnit předem.
Schlüter-QUADEC-AE/ -ACG/ -ACGB/ -AEX/ -AMX/ -ATX/ -AQGX/ -AT/ -ATG/ -ATGB (hliník eloxovaný): Hliník je opatřen zušlechtěným povrchem tvořeným eloxovanou vrstvou. Tato vrstva se při běžném používání již dále nemění.
Pohledové plochy je nutné chránit před poškrábáním. Hliník je citlivý vůči alkalickým látkám. Materiály obsahující cement působí ve spojení s vlhkostí alkalicky a mohou vést v závislosti na koncentraci a délce doby působení ke korozi (k tvorbě hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu je nutné lepidlo nebo spárovací materiál z pohledových ploch okamžitě odstranit a čerstvě položené obklady nezakrývat fólií. Profil se ukládá k obkladu celoplošně zplna do kontaktní vrstvy lepidla, aby se v dutinách nemohla hromadit zásaditá voda.
Schlüter-QUADEC-AC (hliník barevně lakovaný): Hliník je upraven (chromátovaný) a opatřen polyuretanovou práškovou barvou. Povrchová úprava je barevně stálá, odolná vůči UV záření a povětrnostním vlivům. Viditelné hrany profilu je nutné chránit proti oděru a poškrábání.
U Schlüter-QUADEC-TS (hliník se strukturovanou povrchovou úpravou) se jedná o povrchy s přírodním charakterem (další vlastnosti viz Schlüter-QUADEC-AC).
Schlüter-QUADEC-PQ (barevné PVC) je vyroben z barevného tvrdého PVC, které je odolné vůči deformacím a poškrábání. Materiál je stabilní proti UV záření, ve venkovním prostředí však není trvale barevně stálý. Není vhodný pro hrany a ukončení, kde se předpokládá silné mechanické namáhání, např. u hran schodů nebo zakončení podlah.

Upozornění: Kvůli různým výrobním technologiím nelze vyloučit barevné rozdíly mezi profily a rohy, kouty.

Zpracování

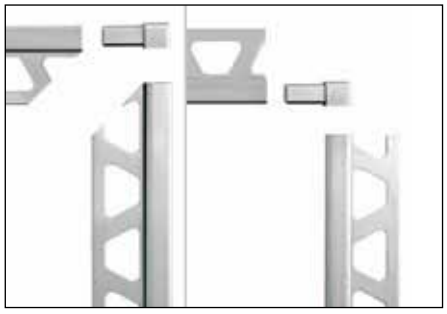
1. Schlüter-QUADEC se zvolí podle tloušťky obkladu.
2. Na místech, kde má být obklad ukončen, se ozubenou stěrkou nanese lepidlo na obklady a dlažbu. Pokud se QUADEC použije na vnější hraně stěny, dokončí se nejprve obklad jedné stěny a hned poté se nanese lepidlo na hranu druhé stěny.
3. Schlüter-QUADEC se zatlačí perforovaným kotevním ramenem do vrstvy lepidla a vyrovná se.
4. Kotevní rameno se v celé ploše přestěrkuje lepidlem a vyplní se jím i otevřená komora profilu.
5. Navazující obkládačky nebo dlaždice se pevně zatlačí a vyrovnají tak, aby byla horní hrana profilu v jedné rovině s obkladem. Obkládačky v oblasti profilu je nutné uložit celoplošně zplna do lepidla.
6. Obkládačky se přiloží k bočnímu vymezovači spáry a tak se zajistí rovnoměrná spára o velikosti 1,5 mm. U profilů z ušlechtilé oceli a mosazi se vynechá spára cca 1,5 mm. Spára mezi obkládačkou a profilem se zcela vyplní spárovací hmotou.
7. U citlivých povrchů se používá materiál a nářadí nezpůsobující poškrábání ani jiné poškození. Znečištění maltou nebo lepidlem je nutno okamžitě odstranit, zvláště u profilů z hliníku.
8. Pro vnější rohy a vnitřní kouty se dodávají vhodné tvarovky.

Pokyny

Schlüter-QUADEC nevyžaduje zvláštní údržbu nebo péči. U citlivých povrchů se nesmí používat brusné čisticí prostředky.
Poškození eloxovaného povrchu lze odstranit pouze přelakováním. Ošetří-li se ušlechtilá ocel např. leštěnkou nebo podobnými přípravky, získá lesklý povrch.
Povrchy z ušlechtilé oceli vystavené působení atmosféry nebo agresivním látkám by měly být pravidelně čištěny jemnými čistícími prostředky. Pravidelné čištění zachovává nejen čistý vzhled ušlechtilé oceli, ale snižuje také riziko koroze. Žádné používané čistící prostředky však nesmí obsahovat kyselinu solnou a kyselinu fluorovodíkovou.
Je nutné zabránit kontaktu s jinými kovy, jako například s běžnou ocelí, protože i to by mohlo vést ke vzniku koroze. To platí také pro nářadí, jako jsou stěrka nebo ocelová vlna používané např. k odstranění zbytků malty. V případě potřeby doporučujeme použít čisticí polituru na ušlechtilou ocel Schlüter-CLEAN-CP.

Přehled výrobků:

Schlüter®-QUADEC-A - eloxované povrchy



Schlüter-QUADEC variabilní rohy pro vnější rohy a vnitřní kouty

Schlüter®-QUADEC-A eloxovaný

AE = hliník přírodní matně eloxovaný / ACG = hliník eloxovaný leskle chromem / ACGB = hliník eloxovaný chromem kartáčovaný / AT = hliník titan matně eloxovaný / ATG = hliník titan leskle eloxovaný / ATGB = hliník titan eloxovaný kartáčovaný / AEX = hliník přírodní eloxovaný křížem broušený / AMX = hliník eloxovaný mosazí křížem broušený / ATX = hliník titan eloxovaný křížem broušený / AQGX = hliník eloxovaný křížem broušený křemenná šedá

Dodávaná délka: 2,50 m

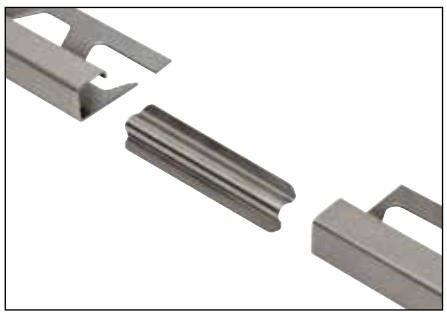
H = mm	4,5	6	7	8	9	10	11	12,5	14	15
AE	•	•		•		•	•	•		
ACG	•	•		•		•	•	•		
ACGB	•	•		•		•	•	•		
AT	•	•		•		•	•	•		
ATG	•	•		•		•	•	•		
ATGB	•	•		•		•	•	•		
AEX		•		•		•	•	•		
AMX		•		•		•	•	•		
ATX		•		•		•	•	•		
AQGX		•		•		•	•	•		
Vnější roh	•	•		•		•	•	•		
Vnitřní kout	•	•		•		•	•	•		
Spojka		•		•		•	•	•		

Schlüter®-QUADEC-A eloxovaný

AE = hliník přírodní matně eloxovaný / ACG = hliník eloxovaný leskle chromem

Dodávaná délka: 3,00 m

H = mm	4,5	6	7	8	9	10	11	12,5	14	15
AE		•		•		•	•	•		
ACG		•		•		•	•	•		
Vnější roh	•	•		•		•	•	•		
Vnitřní kout	•	•		•		•	•	•		
Spojka		•		•		•	•	•		



Schlüter®-RONDEC-E/V
(Spojka pro profily z ušlechtilé oceli RONDEC a QUADEC)

Schlüter®-QUADEC-E

E = ušlechtilá ocel / EB = ušlechtilá ocel kartáčovaná / EP = ušlechtilá ocel leštěná

Dodávaná délka: 2,50 m

H = mm	4,5	6	7	8	9	10	11	12,5	14	15
E	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EB		•	•	•	•	•	•	•	•	•
EP		•		•		•		•		•
V4A		•		•		•		•		
Vnější roh	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Vnitřní kout	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Spojka		•		•		•	•	•		
Koncovka EB*		•	•	•	•	•	•	•	•	•

* Lze použít pro Schlüter-QUADEC-E a -EP.

Schlüter®-QUADEC-EB/EK
(koncovka ušlechtilá ocel kartáčovaná pro QUADEC-E a -EB)

Schlüter®-QUADEC-E

E = ušlechtilá ocel / EB = ušlechtilá ocel kartáčovaná

Dodávaná délka: 3,00 m

H = mm	4,5	6	7	8	9	10	11	12,5	14	15
E		•	•	•	•	•	•	•	•	•
EB		•		•		•	•	•		•
Vnější roh	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Vnitřní kout	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Spojka		•		•		•	•	•		
Koncovka EB*		•	•	•	•	•	•	•	•	•

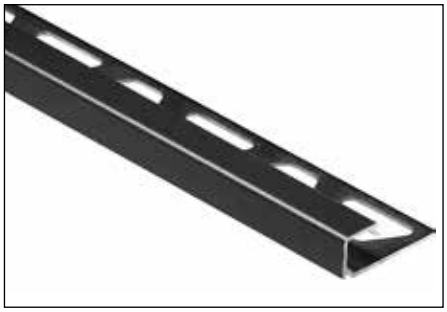
Schlüter®-QUADEC-AC

AC = hliník barevně lakovaný

Dodávaná délka: 2,50 m

H = mm	4,5	6	8	10	11	12,5
BW	•	•	•	•	•	•
GS		•	•	•	•	•
G	•					
PG	•	•	•	•	•	•
PW	•					
QG	•	•	•	•	•	•
VG	•	•	•	•	•	•
W	•	•	•	•	•	•
MBW	•	•	•	•	•	•
MGS	•	•	•	•	•	•
Vnější roh	•	•	•	•	•	•
Vnitřní kout*	•	•	•	•	•	•
Spojka		•	•	•	•	•

* pouze v MBW a MGS



Schlüter®-QUADEC-AC v MGS

Schlüter®-QUADEC-AC v MBW

Schlüter®-QUADEC-AC

AC = hliník barevně lakovaný

Dodávaná délka: 3,00 m

H = mm	4,5	6	8	10	11	12,5
BW		•	•	•	•	•
GS		•	•	•	•	•
PG		•	•	•	•	•
QG		•	•	•	•	•
VG		•	•	•	•	•
W		•	•	•	•	•
MBW		•	•	•	•	•
MGS		•	•	•	•	•
Vnější roh	•	•	•	•	•	•
Vnitřní kout*	•	•	•	•	•	•
Spojka		•	•	•	•	•

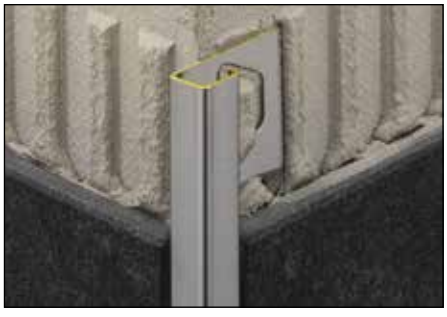
* pouze v MBW a MGS

Schlüter®-QUADEC-MC

MC = mosaz chromovaná

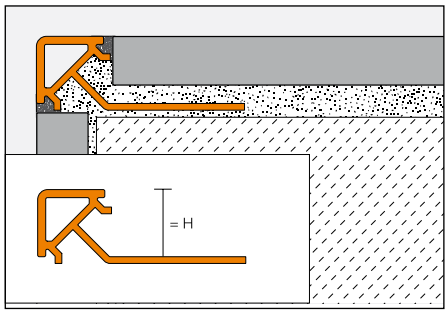
Dodávaná délka: 2,50 m

H = mm	6	8	10	11	12,5	15
MC	•	•	•	•	•	•
Vnější roh	•	•	•	•	•	•
Vnitřní kout	•	•	•	•	•	•



Schlüter®-QUADEC-MC

Schlüter®-QUADEC-PQ v GS



Schlüter®-QUADEC-PQ

Schlüter®-QUADEC-PQ

PQ = PVC barevné

Dodávaná délka: 2,50 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
BH	•	•	•	•	•
BW	•	•	•	•	•
GS	•	•	•	•	•
PG	•	•	•	•	•
SP	•	•	•	•	•
W	•	•	•	•	•
Vnější roh	•	•	•	•	•

Schlüter®-QUADEC-TS

TS = hliník strukturovaný povrch

Dodávaná délka: 2,50 m

H = mm	4,5	6	8	10	11	12,5
TSI	•	•	•	•	•	•
TSC	•	•	•	•	•	•
TSBG	•	•	•	•	•	•
TSB	•	•	•	•	•	•
TSSG	•	•	•	•	•	•
TSG	•	•	•	•	•	•
TSOB	•	•	•	•	•	•
TSLA	•	•	•	•	•	•
TSDA	•	•	•	•	•	•
TSR	•	•	•	•	•	•
Vnější roh	•	•	•	•	•	•
Vnitřní kout	•	•	•	•	•	•
Spojka		•	•	•	•	•

Schlüter®-TRENDLINE

Schlüter®-QUADEC-TS (TSOB)

Schlüter®-QUADEC-TS

TS = hliník strukturovaný povrch

Dodávaná délka: 3,00 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
TSI	•	•	•	•	•
TSC	•	•	•	•	•
TSBG	•	•	•	•	•
TSB	•	•	•	•	•
TSSG	•	•	•	•	•
TSG	•	•	•	•	•
TSOB	•	•	•	•	•
TSLA	•	•	•	•	•
TSDA	•	•	•	•	•
TSR	•	•	•	•	•
Vnější roh	•	•	•	•	•
Vnitřní kout	•	•	•	•	•
Spojka	•	•	•	•	•

Barvy:

BH	= bahama
BW	= sněhobílá
G	= šedá
GS	= grafitově černá
QG	= křemenná šedá
PG	= pastelově šedá
PW	= perlově bílá
SP	= šťavnatě broskvová
VG	= dopravní šedá
W	= bílá
MBW	= briliantová bílá mat
MGS	= grafitově černá mat
TSI	= strukturovaný povrch, slonová kost
TSC	= strukturovaný povrch, krémová
TSBG	= strukturovaný povrch, béžově šedá
TSB	= strukturovaný povrch, béžová
TSSG	= strukturovaný povrch, kamenná šedá
TSG	= hliník strukturovaný povrch, šedý
TSOB	= hliník strukturovaný povrch, bronzový
TSLA	= hliník strukturovaný povrch, světlý antracit
TSDA	= hliník strukturovaný povrch, tmavý antracit
TSR	= hliník strukturovaný povrch, rezavě hnědý

Text pro výběrová řízení:

Dodat _bm Schlüter-QUADEC jako ukončovací profil pro obklad nebo dlažbu s lichoběžníkovitě perforovaným kotevním ramenem s pravoúhlou pohledovou plochou a podle pokynů výrobce osadit.
Osazení tvarovek jako vnějších rohů a vnitřních koutů
- se započítává do jednotkových cen.
- se hradí zvlášť.

Je nutné dbát montážních pokynů výrobce.
Materiál:
- - E = ušlechtilá ocel 1.4301 (V2A)
- - E V4A = ušlechtilá ocel 1.4404 (V4A)
- - EB = ušlechtilá ocel kartáčovaná 1.4301 (V2A)
- - EP = ušlechtilá ocel leštěná
- - MC = mosaz chromovaná
- - AE = hliník přírodní matně eloxovaný
- - AT = hliník titan matně eloxovaný
- - ACG = hliník eloxovaný leskle chromem
- - ACGB = hliník eloxovaný chromem kartáčovaný
- - ATG = hliník titan leskle eloxovaný
- - ATGB = hliník titan eloxovaný kartáčovaný
- - AEX = hliník přírodní eloxovaný křížem broušený
- - AMX = hliník eloxovaný mosazí křížem broušený
- - ATX = hliník titan eloxovaný křížem broušený
- - AQGX = hliník eloxovaný křížem broušený křemenná šedá
- - TS = hliník strukturovaný povrch
- - AC = hliník barevně lakovaný
- - PQ = PVC barevné

Výška profilu: _____ mm
Barva: _____
Č. výr.:_____
Materiál: _____Kč/m
Mzda: _____Kč/m
Celková cena: _____Kč/m

Č. výr. 551 715 – Vydání 01/22 – Novým vydáním ztrácí toto vydání platnost - nejnovější verze viz web.